

OSTŘENÍ VLASTNÍCH NÁSTROJŮ

Orientační ceník platný od 1.1.2024

Frézy TK

Stopkové frézy (rovnoměrná šroubovice, délka břítu 2xD)

Typ / průměr	6 - 10 mm	do 15 mm	do 20 mm	do 25 mm	do 32 mm
2-3 břity	180 Kč	200 Kč	275 Kč	280 Kč	320 Kč
4 břity	200 Kč	220 Kč	305 Kč	310 Kč	355 Kč
5 - 7 břitů	330 Kč	370 Kč	505 Kč	510 Kč	580 Kč
8 a více břitů	460 Kč	515 Kč	705 Kč	710 Kč	805 Kč
2-3 břity rádius	370 Kč	415 Kč	565 Kč	570 Kč	650 Kč
4 břity rádius	410 Kč	460 Kč	625 Kč	630 Kč	720 Kč
5-7 břitů rádius	695 Kč	770 Kč	1050 Kč	1055 Kč	1200 Kč
8 a více břitů rádius	980 Kč	1100 Kč	1475 Kč	1480 Kč	1685 Kč

Vrtáky TK

Vrtáky

Typ / průměr	do 9,9 mm	10 - 14,9 mm	15 - 20 mm	20,1 - 25 mm
2 břity	160 Kč	250 Kč	380 Kč	440 Kč

Ceny jsou uvedeny bez DPH a jsou určeny pro standardně opotřebované nástroje.

Cena povlakování není zahrnuta. Orientační cena PVD povlaků (TiN, TiAlN) je počítána 10 Kč / 1 mm průměru nástroje.

U více poškozených nástrojů je cena stanovena smluvně. Neuvedené typy nástrojů ostříme dle předchozí domluvy.

Nástroje, které byly dodány k ostření bez obalů, budou zabaleny a bude účtován příplatek 10 Kč / ks.



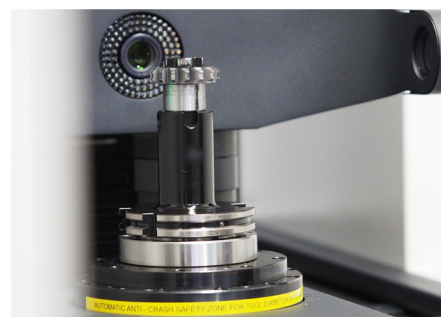
Ušetřete náklady na nástroje

Díky opakovanému používání ostřených nástrojů se vám rapidně sníží výrobní náklady. Obnovený nástroj může dosahovat 80-90% životnosti nového nástroje a cena běžného ostření bývá okolo 10-45% původních nákladů na nástroj.



Udržujte produktivitu své výroby

Pro využití plného potenciálu nástroje ostříme na 5osých nástrojových bruskách Walter. Převážně ostříme nástroje TK, ať už standardní, nebo speciálně na zakázku. Pro zvýšení produktivity obrábění je povlakujeme PVD povlaky.



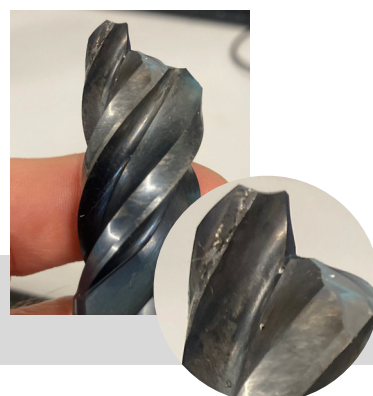
Individuální přístup k zákazníkovi

Respektujeme individuální požadavky zákazníka na ostření. Sdělte nám jaký materiál obrábíte, zda chcete ostřit pouze z čela, zda můžeme ostřit na průměru atd. K tomu využijte náš formulář Ostření nástrojů.



Na výrobu i ostření tvrdokovových nástrojů používáme speciální kotoučové sady a tím zachováváme nástrojům jejich originální geometrii. Ostříme jak vlastní nástroje, tak i ty, které neprošly naší výrobou. Kontrolu správně naostřených nástrojů provádíme pomocí špičkových měřících zařízení.

Jak ostříme nástroje v TGS?



Příklad špatně naostřené frézy

